



Les pompes à vide

■ Objectifs

Les collaborateurs découvrent les bases de la technique du vide et du transfert des gaz selon une approche simple et vulgarisée. Ils sont à même de comprendre les différents phénomènes qui limitent la capacité d'aspiration des pompes à vide. Un deuxième objectif consiste à différencier les types de pompes à vide utilisées dans l'industrie chimique et pharmaceutique. Les collaborateurs comprennent le bon fonctionnement des installations de production du vide et sont en mesure d'éviter les détériorations rapides de ces dernières par une utilisation correcte et en toute sécurité.

■ Contenu

Notions théoriques liées aux grandeurs caractéristiques de la technique du vide (pressions, taux de compression, principales lois associées aux gaz, capacité de pompage).
Protection des pompes contre la condensation des vapeurs aspirées (trappe à froid, gaz de lest, préchauffage de la pompe).

Description, fonctionnement et installation des pompes à vide volumétriques

Description, fonctionnement et installation des pompes à fluides moteurs (eau, gaz et vapeur)

Démonstration pratique réalisée sur le banc d'essai d'une pompe à anneau liquide et d'une pompe à jet de liquide.

Les principaux groupes de vide (APOVAC[®], COMBIVAC[®], Pompe à vide à jet de vapeur multiétagée, ...)

■ Données du cours

▶ Dates

Selon planning semestriel

▶ Durée

8 périodes - 1 jour

▶ Horaires

08h00 – 16h00

▶ Enseignants

Frédéric Falcotet

▶ Lieu

Educarre Sàrl
Rue des Produits 9, CH-1870 Monthey

▶ Coûts et désinscription

Le coût global de la formation est de CHF 560.- par participant.

La pause du matin, les cafés, les boissons et le repas de midi sont inclus dans le prix du cours.

Toute annulation d'inscription au cours intervenant dans les 20 jours précédant la date du début de la formation entraînera le paiement d'une indemnité égale à 25% du montant du cours.

Toute formation commencée est due intégralement.

■ Informations complémentaires

▶ Prérequis

Connaissances pratiques d'une unité de production chimique

▶ Public cible

Collaborateurs travaillant dans des productions chimiques, pharmaceutiques et biotechnologiques
Opérateurs en chimie ou technologues PCP (CFC) pour une remise à niveau des connaissances
Spécialistes de laboratoire avec des connaissances en génie chimique

▶ Nombre de participants

Nombre minimum : 6 personnes
Nombre maximum : 12 personnes

▶ Reconnaissance

Attestation de suivi et de réussite du test final (QCM)